



BlueFan

Haute performance. Efficace énergétique. Concept intelligent.
Longue durée de vie.



Climate for Growth

BlueFan

HAUTE PERFORMANCE

EFFICIENCE ÉNERGÉTIQUE

CONCEPT INTELLIGENT

LONGUE DURÉE DE VIE



Jusqu'à maintenant, il fallait faire un choix entre un ventilateur mural de haute performance ou un ventilateur écoénergétique.

À PARTIR D'AUJOURD'HUI, FINIS
LES COMPROMIS.

BlueFan allie un débit de circulation d'air élevé à une grande efficacité énergétique pour vous offrir le ventilateur le plus puissant du marché.

Nous avons développé la prochaine génération de ventilateurs muraux et nous avons fourni beaucoup d'efforts pour développer une unité ajoutant de la valeur à votre bâtiment d'élevage.



BlueFan

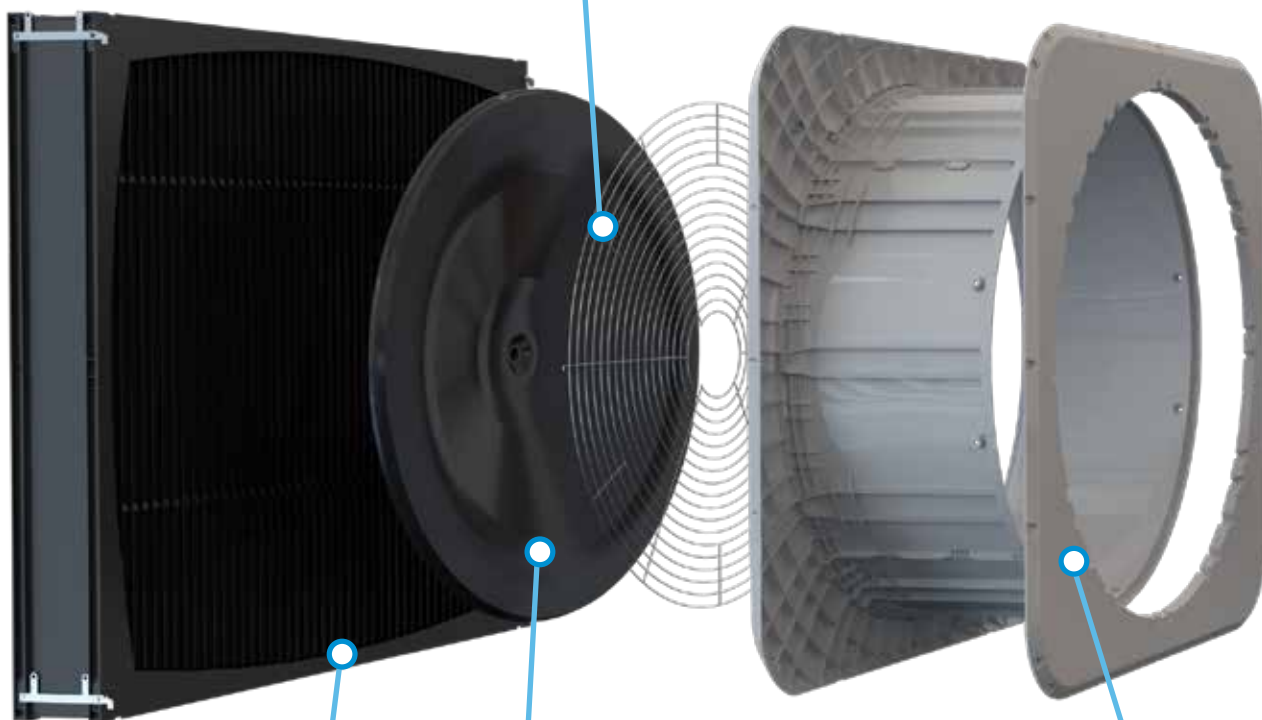
BlueFan – La nouvelle génération de turbines

Nous avons plus de 40 ans d'expérience dans le développement de systèmes de ventilation. Nous avons toujours concentré notre développement sur des systèmes de haute qualité qui assure les meilleures conditions possibles aux animaux tout en maintenant leurs besoins énergétiques au minimum. BlueFan associe la connaissance et l'expérience.

COMPOSANTS

GRILLE DE SÉCURITÉ INTÉRIEURE

Protection pour les animaux et le personnel



PIÈGE À LUMIÈRE*

Perte de charge minimum et réduction optimale de la lumière

PLAQUE ISOLANTE*

Pas de perte de chaleur lors de l'arrêt de la turbine

COUVERTURE EXTÉRIEURE*

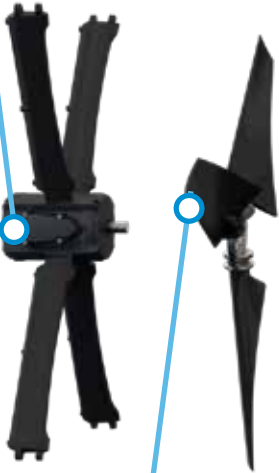
Étanche et adaptée à la couleur du mur

- Faible consommation d'énergie
- Pas de bruit lors de l'ouverture de la trappe
- Facile à installer et nettoyer
- Programme complet d'accessoires
- Grande capacité d'extraction – Moins de besoin de turbine
- Longue durée de vie - Conception complète en plastique ainsi que les pales
- Plastique et acier inoxydable – ni rouille ni corrosion



MOTEUR

Le moteur est une spécialité de SKOV avec une performance optimum



TRAPPE

Bonne étanchéité – pas de fuite entre la trappe et le corps de la turbine



GRILLE DE SÉCURITÉ*

Zone non accidentogène devant la turbine



TRAPPE MOTORISÉE

Possibilité d'ouverture d'urgence en cas de besoin



TRANSMISSION DIRECTE

Pas d'utilisation de courroie entre le moteur et les pales

ASSEMBLAGE - DÉMONTAGE

Les composants fournis sont démontables – Volume de transport réduit

* ACCESSOIRES OPTIONNELS

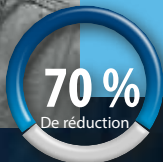
LES FAITS EN QUELQUES CHIFFRES

Afin d'offrir à nos clients les meilleures solutions, nos produits sont testés en laboratoire et dans des centres de test et sont soumis à des essais dans des bâtiments d'élevage avant d'être mis en vente. BlueFan a été testé dans plusieurs fermes avicoles en Australie, en Arabie Saoudite et en Thaïlande et y a recueilli des résultats très convaincants. Moins bruyant que les autres ventilateurs et capable de se refermer de manière entièrement hermétique lorsqu'il est à l'arrêt, il affiche des économies d'énergie pouvant atteindre 70 % par lot.

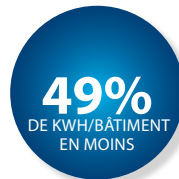


« Au cours de mes deux premiers lots de l'été, BlueFan a utilisé 70 % de kWh en moins que nos ventilateurs précédents et le niveau de bruit était également réduit. Nous avons subi un orage et avant même que le générateur d'urgence ne démarre, le BlueFan s'était ouvert pour fournir de l'air frais aux animaux. »

Tim McCarthy, responsable d'une ferme, Australie



Étude de cas

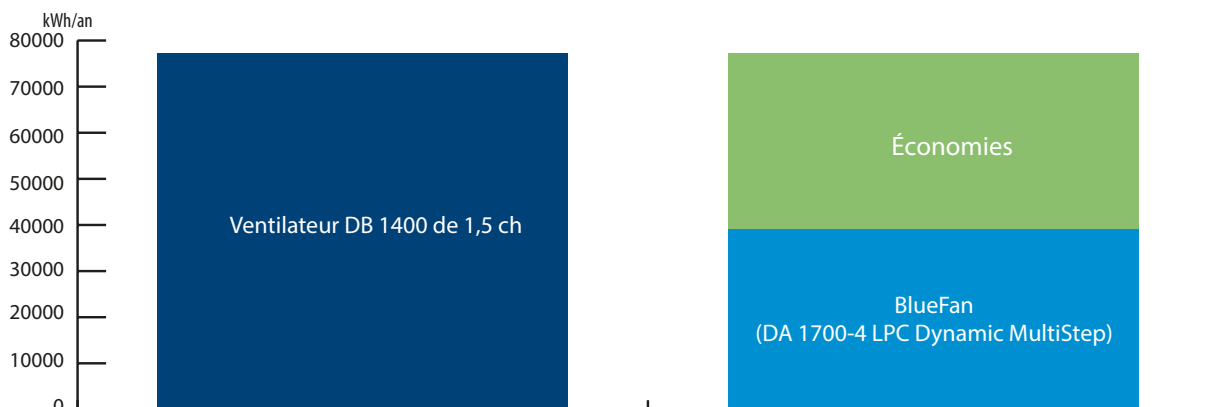


Un producteur de poulets de chair de Manille (Philippines), avec 40 000 poulets de 2 kg envisageait d'investir dans de nouveaux ventilateurs pour son bâtiment d'élevage avec Combi-Tunnel. Aujourd'hui, il ventile le bâtiment d'élevage avec 10 ventilateurs DB 1400 de 1,5 ch et souhaiterait savoir s'il peut réduire sa consommation d'énergie en installant Blue Fan. Quel en sera le retour sur investissement ?



	Consommation d'énergie en kWh/an
Ventilateur existant	77 300
BlueFan (DA 1700-4 LPC Dynamic MultiStep)	39 300
Économies annuelles	38 000 = 49 % de kWh en moins

Le producteur paie 0,10 €/kWh. Ses économies annuelles s'élèvent donc à 3 800 €. Cela signifie que son investissement dans BlueFan sera remboursé sous 30 mois.



*L'exemple est un calcul basé sur des tests dans des bâtiments d'élevage et des profils climatiques de StaldVent. Nous ne sommes pas en mesure de garantir que vous arriverez à la même réduction de votre consommation d'énergie. Celle-ci pourrait être encore supérieure selon les conditions locales, et notamment le prix de l'énergie, etc.

TESTS de performance en laboratoire BESS

BlueFan a été testé à BESS Lab, un laboratoire de recherche, d'essais sur les produits et d'enseignement dans l'Illinois. Bess Lab fournit des résultats de tests de performance pour les ventilateurs agricoles et a testé les différentes variantes de BlueFan, donnant lieu à la création de 24 rapports de test. Vous trouverez ci-dessous certains des résultats de test impressionnants fournis par BESS Lab. Les chiffres se rapportent à un modèle à 3x400 V, mais d'autres variantes sont également disponibles. N'hésitez pas à visiter les sites de Bess Lab ou de SKOV pour plus d'information.

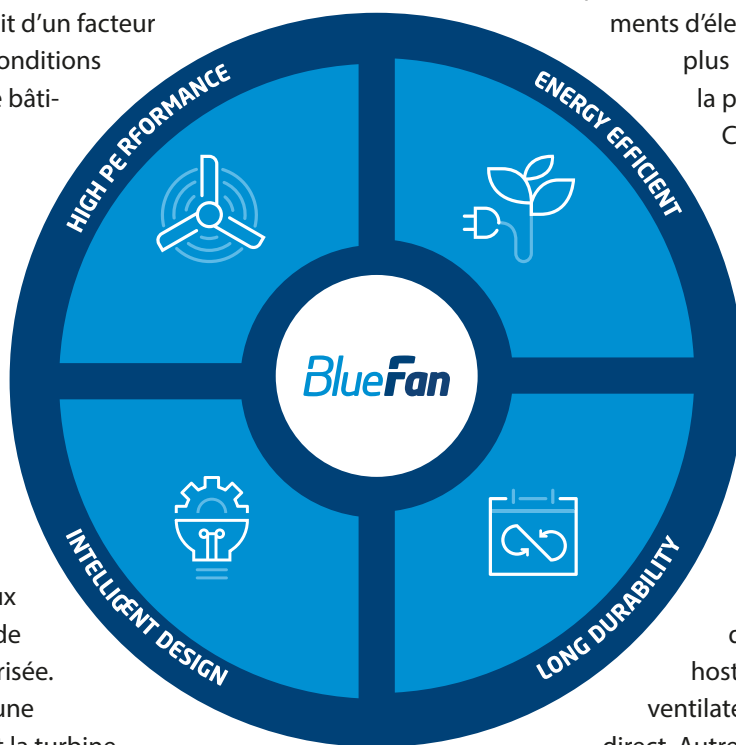
	Circulation de l'air		Consommation d'énergie		Dépression maximum	Débit d'air	Test en laboratoire BESS
	CFM	m ³ /h	cfm/Watt	W/1 000 m ³ /h			
DA 1700-4 LPC	20900	35500	25,3	23,0	50	0,72	16803
DA 1700-5 LPC	27400	46600	21,3	28,0	80	0,82	16799
DA 1700-6 LPC	34300	58400	17,8	33,0	100	0,88	16800
DA 1700-7 ON/OFF	31200	53600	16,3	36,0	100	0,88	16819
DA 1700-8 ON/OFF	33800	57500	15,1	39,0	100	0,88	16820

Remarque : Chiffres ci-dessus à 0,15 po. H2O ou 37 Pa

CE QU'IL FAUT RETENIR

BlueFan allie une consommation minimale et un débit d'air élevé. Le débit d'air définit la stabilité de la pression du ventilateur. Il s'agit d'un facteur déterminant pour créer des conditions climatiques optimales dans le bâtiment d'élevage.

BlueFan est optimisé afin d'obtenir de haute performance tout en assurant un flux d'air optimum avec une grande étanchéité de la trappe motorisée. Le système de trappe assure une température uniforme devant la turbine. Cela permettra de réduire les coûts de chauffage en prévenant les entrées d'air froid dans le bâtiment. Comparé aux autres turbines du marché, BlueFan est très silencieux lorsqu'il est en action.



Utilisé avec Dynamic MultiStep, BlueFan utilise beaucoup moins d'énergie pour évacuer l'air des bâtiments d'élevage et vous offre la solution la plus stable en termes de pression et la plus écoénergétique du marché. Cela fait baisser la facture d'électricité et vous assure un retour sur investissement rapide.

Le ventilateur est fabriqué à partir de thermoplastiques et d'acier inoxydable. Il peut donc résister à l'environnement hostile d'un bâtiment d'élevage. Le ventilateur est doté d'un entraînement direct. Autrement dit, les ailes sont directement entraînées et aucun réglage ni entretien des courroies n'est nécessaire. Le moteur et le régulateur sont séparés, pour un entretien et un remplacement moins onéreux.

SKOV A/S
Hedelund 4 • DK-7870 Roslev
Tél. : (+45) 7217 5555

SKOV Asia Ltd.
PB Tower • TH-10110 Bangkok
Tél. : (+66) 2 382 3031-2

www.skov.com

Distributeur



Climate for Growth